



**Spannende Aufgaben**  
**sicher im Griff**

Wenn es um hochpräzise Spannvorrichtungen für unterschiedlichste und komplexe Anwendungen geht, ist HiCo Hartmann seit über 55 Jahren ein weltweit gefragter Partner. Mit dieser langjährigen Erfahrung, unserem Know-how sowie Kreativität und Engagement lösen wir jede Spannaufgabe – individuell, termingerecht in bester Qualität und mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis.

Egal ob Maschinenbau, Automobilindustrie und produzierendes Gewerbe, wir finden für ihre Anwendung die richtige Lösung.

Die Konstruktion, Montage und Funktionsprüfung erfolgt grundsätzlich bei uns im Haus. Neben unserer eigenen Fertigung beziehen wir Einzelteile meist bei regionalen Firmen.

***„Kompetenz, Zuverlässigkeit und Kreativität –  
unser Versprechen für Ihre Werkstück-Spannung“***

## Warum HiCo?

### HiCo-Technik, die hält was wir versprechen

Unsere Erzeugnisse sorgen für Präzision und Sicherheit beim Spannen von Bauteilen und damit für eine prozesssichere Fertigung. Ob bei der Endenbearbeitung von Kleinteilen, dem Tieflochbohren sehr großer Werkstücke oder beim Prüfen Ihrer Baugruppen oder Produkte – mit unserer Spanntechnik haben Sie alles im Griff.

Dabei bieten wir Ihnen unter Anderem folgende Lösungen

- **Zentrierspannen**
- **Kundenspezifische Spannvorrichtungen**
- **Schwimmspannen**
- **Zentrische Spannvorrichtungen für Prüfstände**

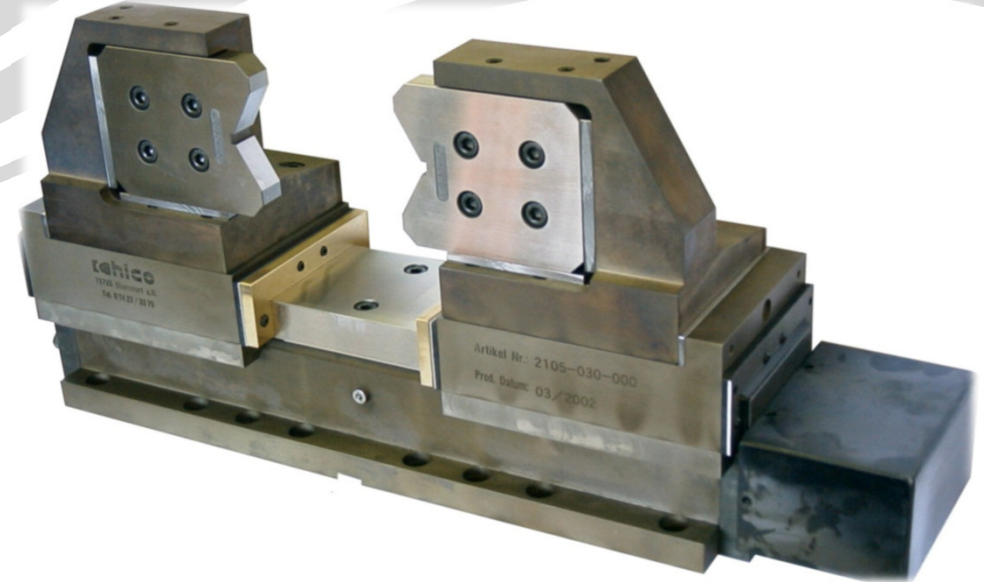
Auf den folgenden Seiten sehen sie Beispiele realisierter Sonderlösungen.

Fordern sie uns mit ihrer Aufgabe!

## **Standard Zentrierspanner mit kundenspezifischem Zubehör**

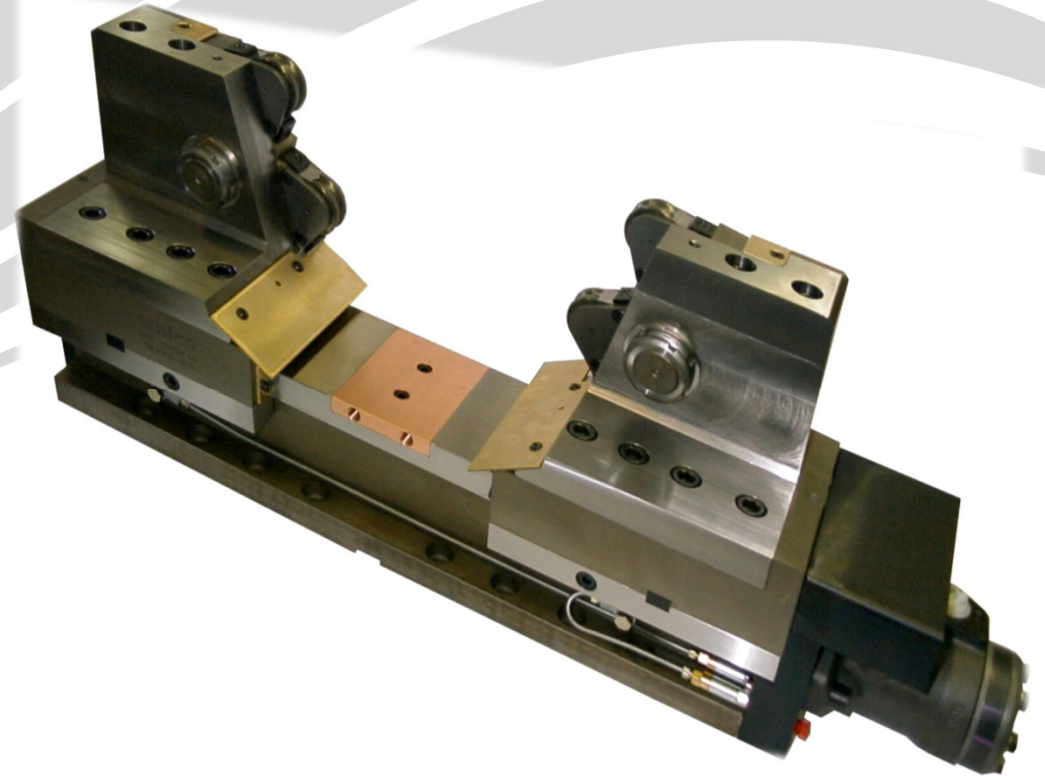
Zentrierspanner mit Zubehör nach Kundenwunsch

- Grundbacken zur Aufnahme von Durchmesser-spezifischen Wechselbacken
- Ölversorgung durch die Grundfläche
- Positionskontrolle unter Schutzabdeckung
- Weiteres Zubehör wie höhenverstellbare Hilfsauflagen zur Vorablage der Werkstücke, Wegmess-Systeme, Zentralschmieranschluss usw. sind möglich



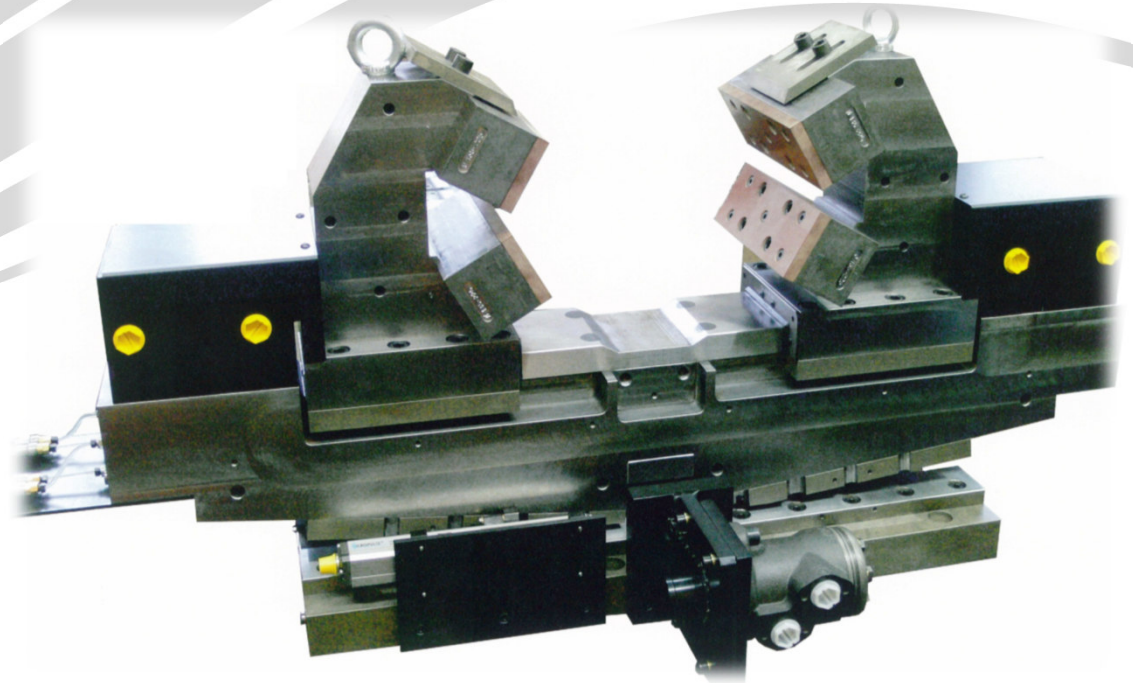
**Beispiel kundenspezifischer Zentrierspanner  
zum Laserschweißen von LKW-Vorderachsen**

- Zentrierspanner mit Gewindespindel und Antrieb über Hydromotor.
- Gewindespindel axial ausgleichend über Tellerfeder Paket gelagert.
- Spannbacken mit Rollen für drehendes Werkstück, Spannbacken pendelnd gelagert



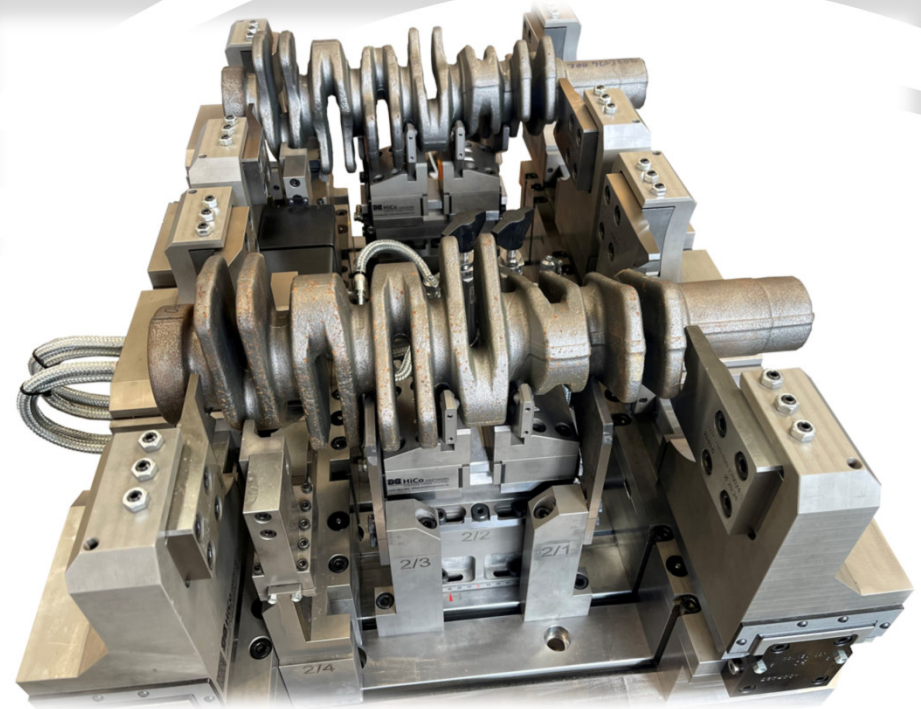
## Hydraulischer Zentrierspanner mit Höhenverstellung

- Werkstückdurchmesser von 50 bis 320 mm
- Spannhub 2 x 80 mm
- Spannkraft 45 kN bei 100 bar
- Höhenverstellung mit Hydromotor und Wegmess-System



### Beispiel Zentrierspannvorrichtung für PKW-Kurbelwellen

- Doppelspannvorrichtung mit Vorablage der Werkstücke
- Radiale Ausrichtung über Zentrierspanner am Hubzapfen
- Axiale Ausrichtung über Zentrierspanner an den Wangen
- Zentrische Spannung an den beiden Enden
- Steuerung der Spannabfolge über Zuschaltventile, alle Elemente über Nuten verstellbar



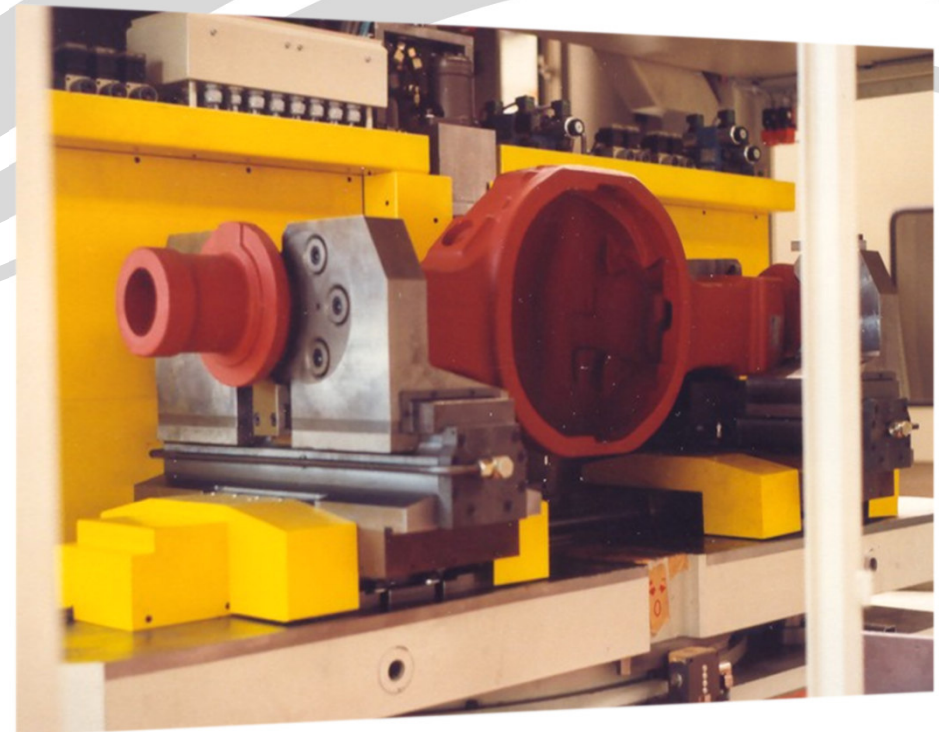
## Zentrierspanner für Bearbeitungszentrum

- Spannbacken mit Rollen, Werkstück kann im gespannten Zustand über Teilapparat/Drehfutter gedreht werden
- Spankräfte bis 60 kN
- Werkstückdurchmesser über Wechselbacken bis 500 mm



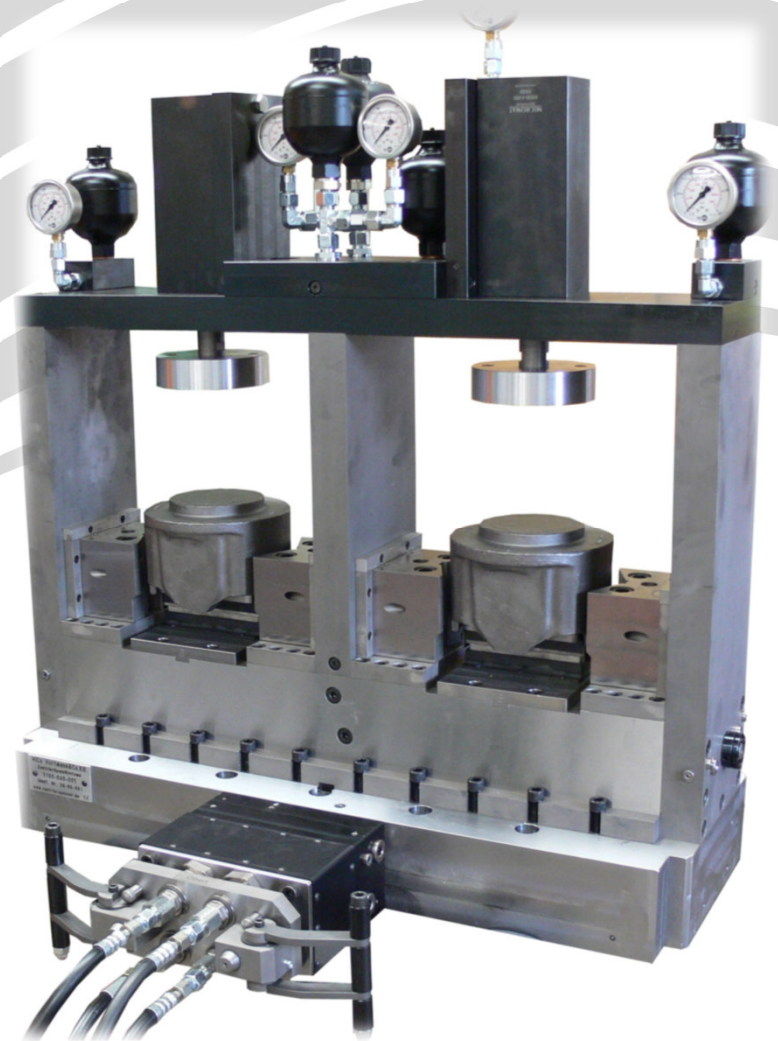
### Beispiel Zentrierspannvorrichtung für LKW-Hinterachse

- 2 Zentrierspanner auf Schlitteneinheit, über Gewindespindel zentrisch zueinander verstellbar für unterschiedliche Spurweiten
- Hydraulisch betätigte Anschläge und Ausrichtelemente
- Pendelbacken für Gussteile



## **Schwimmspannvorrichtung für PKW-, LKW- oder Blockheizkraftwerk-Kolben**

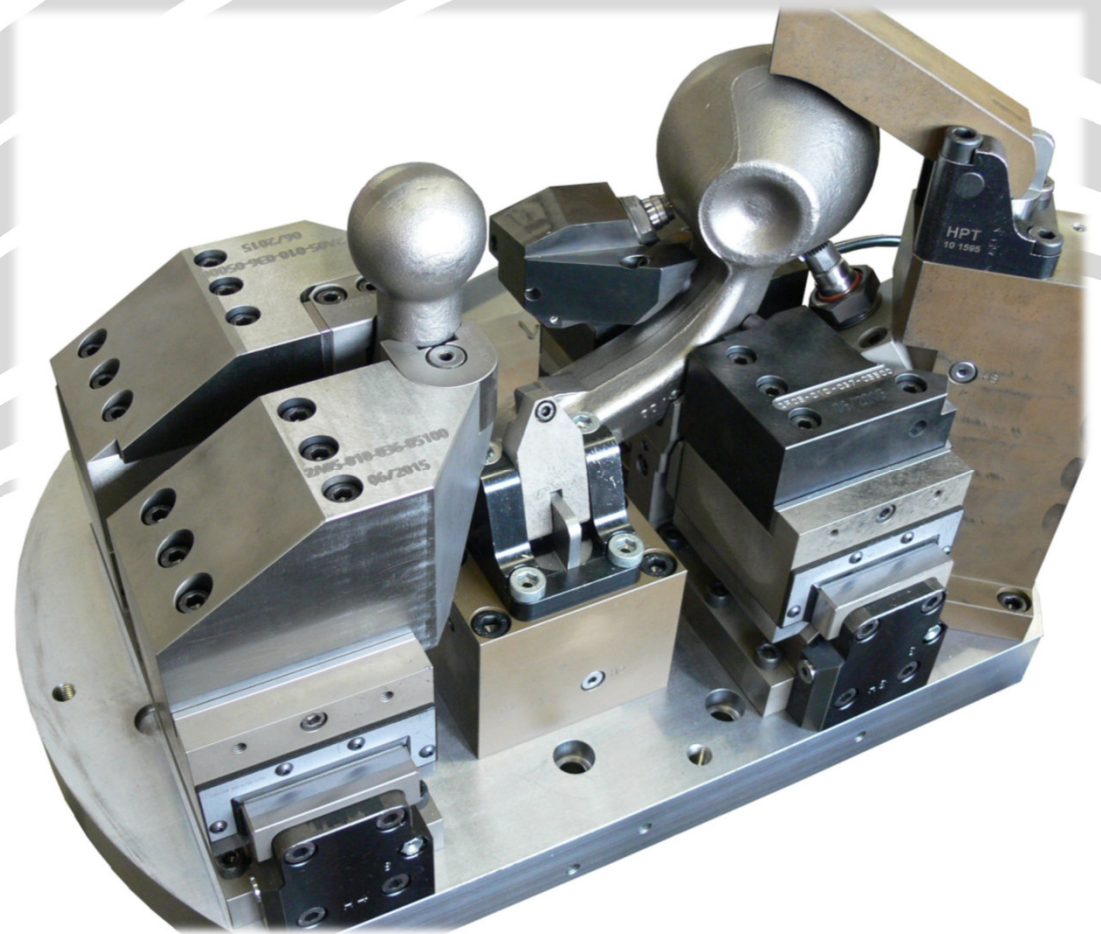
- erste Bearbeitung auf BAZ nach dem Schmieden
- Ausrichtung an der Innenform über kolbenspezifischen Aufnahmedorn mit gefederten Elementen
- Niederhalter drückt Kolben auf gefederte Elemente bis zum Festanschlag
- Anlegen der Kolben „schwimmend“ mit Niederdruck, dann spannen mit Hochdruck
- Multi-Schnellkupplung für Palettenwechsel-Maschine



**Beispiel Zentrierspannvorrichtung  
für Anhängerkupplung**

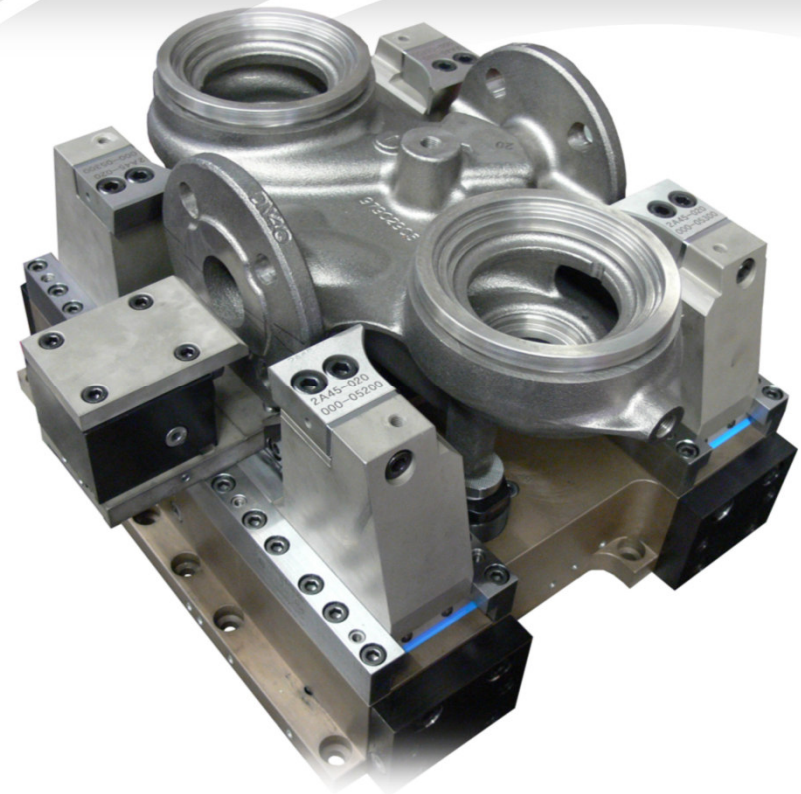
**Komplette Bearbeitung in einer Aufspannung**

- Drehen Kugelkopf
- Bearbeitung Flansch für Schwenkvorrichtung
- Steckdosenbefestigung



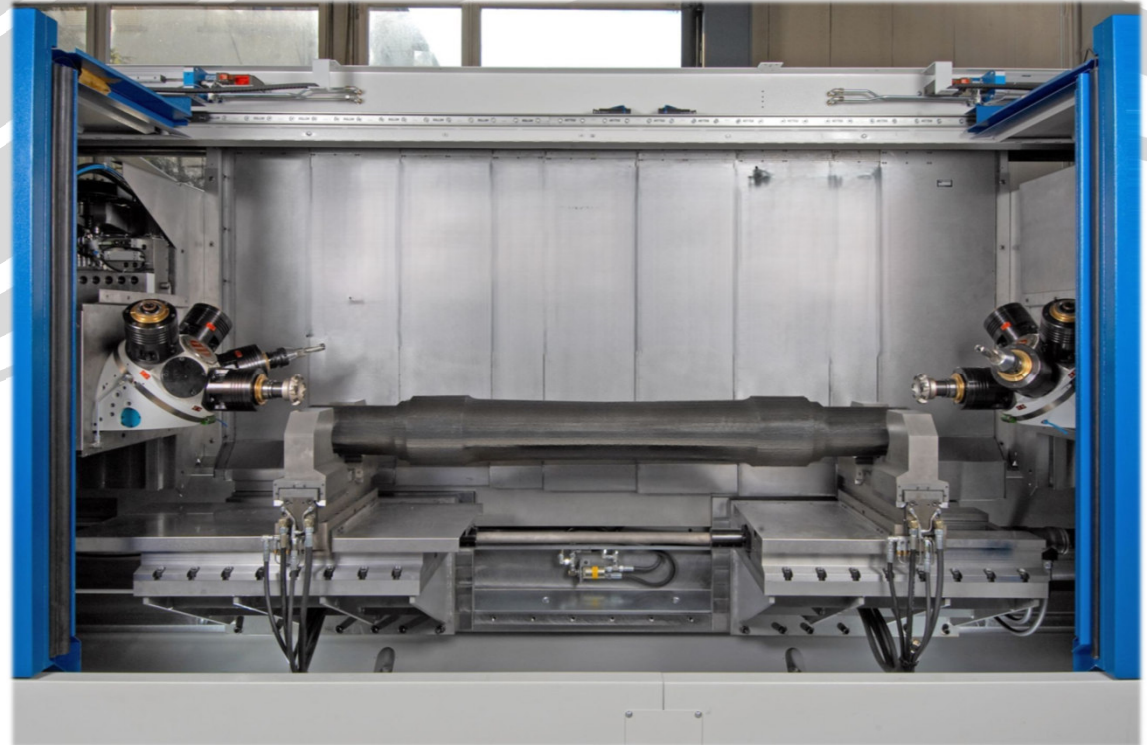
**Beispiel Zentrierspannvorrichtung  
für Doppel-Pumpengehäuse**

Wechselteile Spannbacken, Andrückzylinder und  
Anschläge für verschiedene Baugrößen



### Beispiel Zentrierspanner zur Endenbearbeitung von Eisenbahnachsen

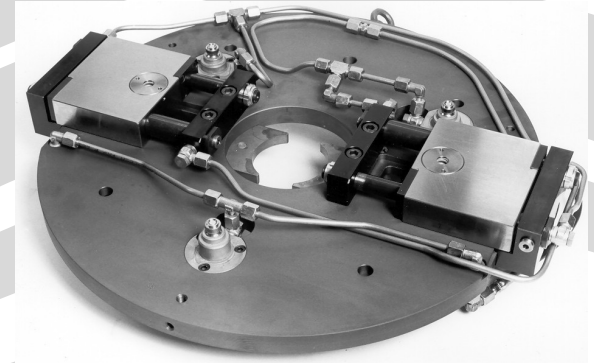
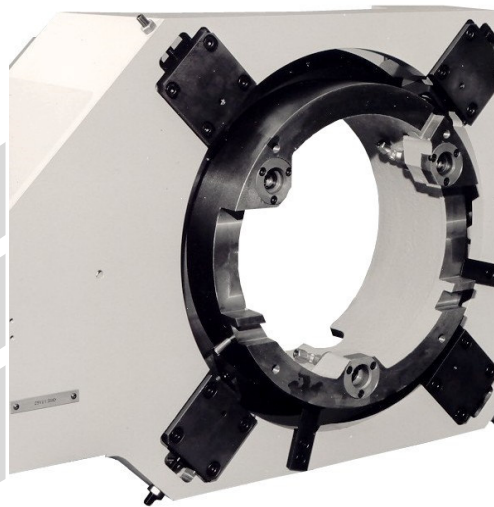
- beide Zentrierspanner über angetriebene Schlitteneinheit zentrisch verstellbar, um unterschiedlich lange Werkstücke spannen zu können
- Spannkraft 60 kN
- Spannhub 2 x 45 mm
- Positionskontrolle



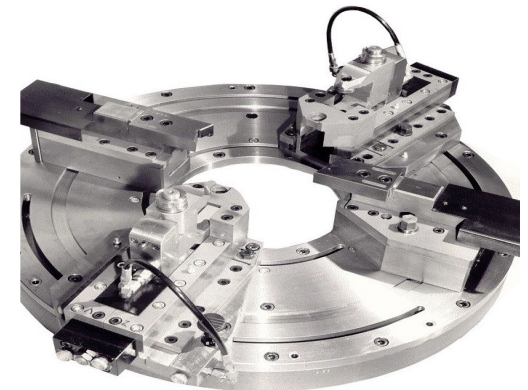
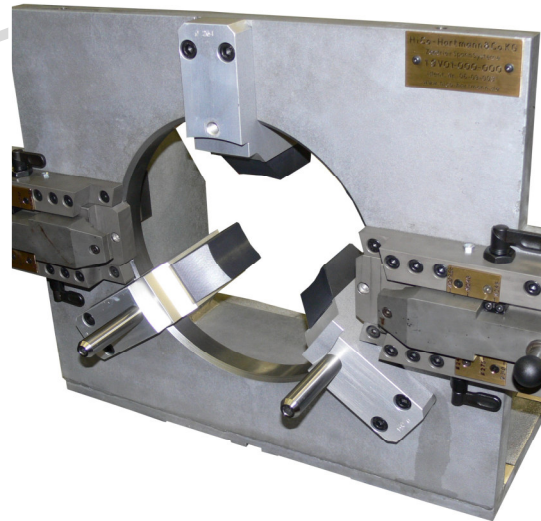
**Spannvorrichtungen für Pumpenprüfstände  
um Hydraulikpumpen und Hydraulikmotoren  
zu spannen**

- Hydraulikpumpen- und Motoren werden zentrisch am Flansch ausgerichtet
- Hydraulische Spannung bei Serienprüfständen
- manuelles festschrauben bei Reparaturprüfständen
- Flanschdurchmesser bis 600 mm
- Pumpengewichte bis 1.000 kg
- Antriebsdrehmomente bis 5.000 Nm

Weitere Ausführungen sind nach Absprache möglich.



Hydraulikpumpe



Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit!



**HiCo Hartmann & Co. KG**

**Römerweg 12**

**DE-78727 Oberndorf a.N.**



Ihr Ansprechpartner

Herr Thomas Hartmann



+49 7423 3370



[thomas.hartmann@zentrierspanner.de](mailto:thomas.hartmann@zentrierspanner.de)



[www.zentrierspanner.de](http://www.zentrierspanner.de)